

InReto 熱流動性防錆シーラー

601アーク&スポットシーラー

CO₂ 半自動熔接、スポット熔接の熔接面通電OK!

すごい
ヤツほど
目立たない。

5年間10万キロ錆保証...この難問に応える熔接シーラーの決定版!

InReto®

防錆・通電・油性不乾性

5年間10万キロの錆保証に应えます。

アーク&スポットシーラー

InReto®

防錆・通電・油性不乾性…溶接シーラーの決定版。

1



今までのシーラーは溶接時の高温のため燃えてしまい、シーラーとしての役目を完全に果たしていません。

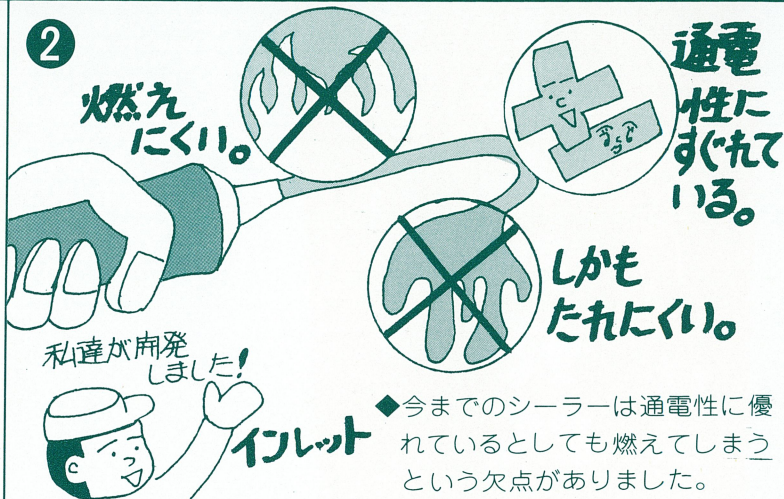
3000~3500℃の高温!



この部分のシーラーが燃えてしまい空洞となり、ここからサビてくるのです。

2

燃えにくい。



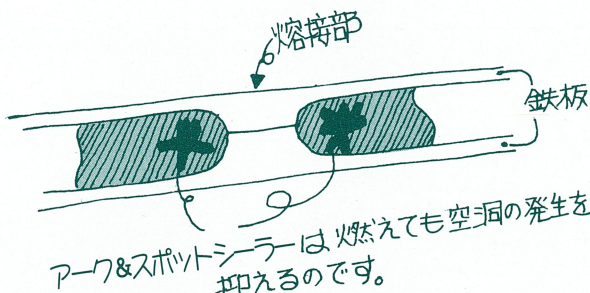
インレット

◆今までのシーラーは通電性に優れているとしても燃えてしまうという欠点がありました。

3



アーク&スポットシーラーは燃えにくく、しかも、温度が下がると、溶接部の周囲に密着します。だから、サビの発生が抑えられるのです。



アーク&スポットシーラーは燃えても空洞の発生を抑えるのです。

4



アーク&スポットシーラーなら5年間10万キロの新車の錆保証に安心して対応できます。

詳しいことは、お取引先のお店、または弊社までお問い合わせ下さい。

● ご使用方法とご使用上の注意

- ①スポット溶接する部分の塗料をサンドペーパーでとり、鉄板素地を出します。
 - ★②溶接する部分に太さ3mm(マッチ棒の頭)でアーク&スポットシーラーを塗布し、ヘラ等で平らに伸ばして下さい。
 - ③溶接部分を圧着し、スポット溶接を行って下さい。
 - ★④余分にはみ出たアーク&スポットシーラーは、溶接後ラッカーシンナーで取り除いて下さい。(但し、万一塗装後にアーク&スポットシーラーがはみ出た場合は灯油で拭き取って下さい。)
 - ⑤ご使用後はキャップをしっかりと締め子供の手の届かない冷暗所に保管して下さい。
- アーク&スポットシーラーはコーキング剤としては使用できませんのでご注意下さい。

ご用命は

発売元

インレット

茨城県猿島郡総和町駒羽根3丁目1428-2
TEL 0280(92)3438
FAX 0280(92)1346