

InReto

713 ネオシールドサフSP

今までの単なるサフとは全くちがうジャンルの
ニュータイプサフ。そして……、

亜鉛鋼板

アルミ・ステンレス板

ポリパテのプライマーとして



NET 3.5kg

超低温焼付プラサフ

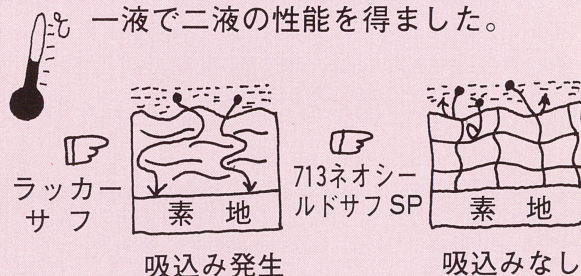
吸込みゼロ!
ペーパー目
を出しません。

◆ ご使用方法

(詳細はマニュアルをお読み下さい。)

1. 希釈には上質なラッカーシンナーをご使用下さい。
(希釈率
713ネオシールドサフSP100:シンナー50)
2. 厚付けせず2～3回にわけて必ず
ウェット吹き して下さい。
3. 乾燥 60℃ 10分
塗装後10～15分のセッティングをとり
60℃ 10分加熱して下さい。
4. 次の作業に入る前に充分冷まして下さい。
冷めないうちに作業に入ると713シールド
サフSPの性能が100%発揮できません。

超低温焼付けで作業性の向上と
一液で二液の性能を得ました。



インレット

茨城県猿島郡総和町駒羽根3-1428-2
TEL 0280(92)3438 FAX 0280(92)4513